

ПРОТОКОЛ ИТОГОВ

по объявлению «Закуп медицинских изделий»

Срок объявления: с 13:00 часов 08 октября 2024 года до 13:00 часов 15 октября 2024 года.

15.10.24 г. 14:00 ч.

1. По объявлению «Закуп медицинских изделий» от 07 октября 2024 года были предоставлены конверты следующих потенциальных Поставщиков:

Поставщик	Адрес	Дата и время принятия конверта
1 ТОО «Эль-Фарм»	г. Алматы, проспект Райымбек, дом 496, 10	10.10.2024 г. в 14:25 ч
2 ТОО «Арех Со»	г. Алматы, мкр. НурАлатау, ул.Е.Рахмадиева, 35	15.10.2024 г. в 11:40 ч
3 ТОО «А-37»	г. Алматы, мкр. НурАлатау, ул.Казыбек Тауасарулы, д.24	15.10.2024 г. в 11:40 ч

2. Поставщики предоставили следующие ценовые предложения на поставку медицинских изделий.

№ п/п	Наименование товара	Ед.изм	ТОО «Эль-Фарм»	ТОО «Арех Со»	ТОО «А-37»
1	Пластина для ключицы диафизарная II, левая, 9 отв., 107,5 мм. Ключичная диафизарная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом S-образной анатомической кривизны ключицы и иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 107,5 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт	-	-	59535
2	Пластина для ключицы диафизарная II, правая, 9 отв., 107,5 мм. Ключичная диафизарная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное	шт	-	-	59535

3	<p>покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом S-образной анатомической кривизны ключицы и иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 107,5 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя</p>			
	<p>Проксимальная латеральная большеберцовая пластина VI, левая, 7 отв., 131 мм. Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута наружу и иметь расширение L-образной формы, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина должна иметь в проксимальной части 3 отверстия для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволочных круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В L-образном расширении пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 7 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 15,0 мм и не более 16,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,5 мм и не более 12,5 мм.</p>	шт	-	63525

	<p>Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 131 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>			
4	<p>Проксимальная латеральная большеберцовая пластина VI, правая, 7 отв., 131 мм. Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута наружу и иметь расширение L-образной формы, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина должна иметь в проксимальной части 3 отверстия для спиц Киришера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволос круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В L-образном расширении пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 7 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 15,0 мм и не более 16,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,5 мм и не более 12,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 131 мм. Пластина должна быть для правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>	шт	-	63525
5	<p>Винт блокирующий 2,7 x 10 мм; 2,7 x 12 мм; 2,7 x 14 мм; 2,7 x 16 мм; 2,7 x 18 мм; 2,7 x 20 мм; 2,7 x 22 мм; 2,7 x 24 мм; 2,7 x 26 мм; 2,7 x 28 мм; 2,7 x 30 мм; 2,7 x 32 мм; 2,7 x 34 мм; 2,7 x 36 мм; 2,7 x 38 мм; 2,7 x 40 мм; 2,7 x 42 мм; 2,7 x 44 мм; 2,7 x 46 мм;</p>	шт	-	3675
6	<p>Спица, без упора, с упором, L=370 мм, d=1,8 мм, d=2,0 мм, L= 400мм, d=1,8мм; d=2,0мм; с перьевой заточкой</p>	шт	-	2808

7	<p>Болт М6х30, нержавеющая сталь (за 1 шт.). Болт предназначен для соединения деталей аппарата Илизарова. Болт должен иметь размер под ключ от 9,9 до 10 мм. На головке болта обязательно наличие фаски 30°. Резьба М6-8g. На заходе резьбы должна быть фаска 1x45°. На резьбовых поверхностях не допускаются: заусенцы и вмятины, препятствующие навинчиванию проходного калибра, рванины и выкрашивание ниток. Детали должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н9 (1.4401).. Шероховатость наружных поверхностей деталей кроме резьбовых должна быть не более 0,32 мкм</p>	шт	850	972	-
8	<p>Винт спонгиозный. Винт для дополнительной фиксации чашки материал: Титановый сплав (Ti-6Al-4V), диаметр: 6,5 мм, длина: 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 мм.</p>	шт	-	22967	-

3. Признать победителем по лотам:

- с №1 – по №5
- №6, №8
- №7
- ТОО «А-37»;
- ТОО «Арех Со»;
- ТОО «Эль-Фарм».

4. Ценовое предложение ТОО «Эль-Фарм» по лоту № 6 отклонить в связи с несоответствием технической характеристики Поставщика.

Организатору закупок в течение трех рабочих дней направить победителю подписанный договор закула.

Директор



Аленова К.К.

