

ПРОТОКОЛ ИТОГОВ

по объявлению «Закуп медицинских изделий»
Срок объявления: с 13.00 часов 24 июня 2024 года до 13.00 часов 01 июля 2024 года.

01.07.24 г. 14:00ч.

1. По объявлению «Закуп медицинских изделий» от 24 июня 2024 года были предоставлены конверты следующих потенциальных Поставщиков:

№	Поставщик	Адрес	Дата и время принятия конверта
1	ТОО «А-37»	Г.Алматы, мкр. Нур Алатау, ул. Казыбек Тауасарулы, д. 24	01.07.2024г. в 09:11 ч.

2. Поставщики представили следующие ценовые предложения на поставку медицинских изделий.

№ пп	Наименование товара	Ед.изм	ТОО «А-37»
1	Проксимальная латеральная плечевая пластина II, длинная, 2 отв., 86 мм; 3 отв., 104 мм; 4 отв., 122 мм; 5 отв., 140 мм; 6 отв., 158 мм; 7 отв., 176 мм; 8 отв., 194 мм. Проксимальная латеральная плечевая пластина должна быть изготовлена из негетерогенного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформированна и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина должна иметь не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине мягкотканый массив и одно отверстие для фиксации направлятеля. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволков блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность засаждения резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластины должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В диафизарной части пластины должны иметь 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина диафизарной части пластины не менее 12,0 и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм, 194 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт	78750
2	Винт блокирующий (T15) 3,5 x 12 мм; 3,5 x 14 мм; 3,5 x 16 мм; 3,5 x 18 мм; 3,5 x 20 мм; 3,5 x 22 мм; 3,5 x 24 мм; 3,5 x 26 мм; 3,5 x 28 мм; 3,5 x 30 мм; 3,5 x 35 мм; 3,5 x 40 мм; 3,5 x 45 мм; 3,5 x 50 мм; 3,5 x 55 мм; 3,5 x 60 мм; 3,5 x 65 мм; 3,5 x 70 мм; 3,5 x 75 мм; 3,5 x 80 мм; 3,5 x 85 мм. Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конне шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность засаждения резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа StarDrive, что улучшает передачу крутящего момента.	шт	3675
3	Проксимальный канюлированный бедренный стержень, короткий, 9,5×200; 9,5×230; 10×200; 10×230; 11×200; 11×230; 12×200; 12×230; 13×200; 13×230; 14×200; 14×230. Гамма стержень должен быть изготовлен из титанового сплава соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Стержень должен быть предназначен для остеосинтеза переломов вертельной области бедренной	шт	71400

	<p>кости. Стержень должен быть канюлированный, диаметр канюли должен быть не менее 4,6 мм. Поперечное сечение должно быть в форме круга. На стержне должны быть продольные желобки, предназначенные для облегчения введения. В проксимальной части должен быть изгиб кнаружи не более 5 град.; в проксимальной части должно быть утолщение диаметра 15,8 мм для обеспечения стабильности при нагрузках. Стержень должен вводиться антеградно, с верхушки большого вертела. Стержень блокируется динамическим способом, 1 винтом. В проксимальной части должно быть 1 отверстие диаметром не менее 10,5 мм под углом не менее 130 град. к оси стержня. В дистальной части должно быть 1 овальное отверстие, диаметром не менее 5,0 мм. Стержень в базовой комплектации имеет слепой винт. Конструкция слепого винта разработана для предотвращения врастания костной ткани в полость проксимального отдела стержня, а также возможность регулировки длины этого стержня. Диаметр стержня должен быть 9,5 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм, 14 мм, длина стержня 200 мм и 230 мм. Стержень должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр.</p>		
4	<p>Фиксационный проксимальный винт. Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Стопорный винт предназначен для защиты стягивающего винта от вращения и одновременно обеспечивает его перемещение в боковом направлении. Винт имеет резьбовую часть длиной не менее 8,5 мм и диаметром не менее 7,0 мм. Общая длина винта не менее 13,5 мм</p>	шт	8663
5	<p>Винт шеечный, канюлированный 10,5 x 80; 10,5 x 90; 10,5 x 95; 10,5 x 100; 10,5 x 105; 10,5 x 110; 10,5 x 115; 10,5 x 120. Винт шеечный, канюлированный должен быть изготовлен из титанового сплава соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тип резьбы винта должен быть спонгиозный. Резьбовой участок должен быть длиной не менее 30 мм. Гладкая часть винта должна иметь не менее 4 продольных желобка для фиксации стопорным винтом. Желобки должны располагаться не более чем через 90 град. Наружный диаметр резьбы должен быть не более 10,5 мм. Диаметр канюляции должен быть не менее 3,3 мм. Длина винта должна быть 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм, 120 мм.</p>	шт	31500
6	<p>Блокирующий винт 5 x 32 мм; 5 x 36 мм; 5 x 40 мм; 5 x 46 мм; 5 x 50 мм; 5 x 60 мм; 5 x 70 мм; 5 x 76 мм. Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 32 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм, 56 мм, 60 мм, 66 мм, 70 мм, 76 мм, с кортикальной резьбой по всей длине. Резьба должна быть самонарезающая. Головка винта должна быть конической формы и иметь шестигранный шлиц 4,5 мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие диаметром 1 мм для соединения с удерживающим винтом на рабочей части отвертки. Винт должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: каталожный номер, длина и диаметр.</p>	шт	5250
7	<p>Дистальная медиальная большеберцовая пластина II, левая, правая, (L, R) 4 отв., 105,5 мм; 6 отв., 129,5 мм; 8 отв., 153,5 мм; 10 отв., 177,5 мм; 12 отв., 201,5 мм; 14 отв., 225,5 мм. Дистальная медиальная тибальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метафизиарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокируемые винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 4, 6, 8, 10, 12, 14 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 105,5 мм, 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>	шт	68250
8	<p>Пластина ключичная с крючком V, IV, левая, правая (L, R) 4 отв., 68 мм; 5 отв., 76 мм; 6 отв., 91 мм; 7 отв., 106 мм; глубина крючка 14 мм, 17 мм. Ключичная Ноок пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом анатомической кривизны и иметь полуферрическое расширение в латеральной части. Пластина должна иметь крючок-фиксатор, расположенный у латерального конца пластины, глубина крючка должна быть не менее 14,0 мм и не более 17,0 мм. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 4, 5, 6, 7 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 14,0 мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна быть 68 мм, 76 мм, 91 мм, 106 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>	шт	57750
9	<p>Винт кортикальный полная резьба, титановый 3,5 x 10 мм; 3,5 x 12 мм; 3,5 x 14 мм; 3,5 x 16 мм; 3,5 x 18 мм; 3,5 x 20 мм; 3,5 x 22 мм; 3,5 x 24 мм; 3,5 x 26 мм; 3,5 x 30 мм; 3,5 x 36 мм; 3,5 x 40 мм; 3,5 x 46 мм; 3,5 x 50 мм; 3,5 x 55 мм; 3,5 x 60 мм; 3,5 x 65 мм; 3,5 x 70 мм. Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело</p>	шт	2835

	<p>винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 10 мм, 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц.</p>	
10	<p>Дистальная латеральная малоберцовая пластина V1, 3 отв., левая, правая, 69 мм; 4 отв., левая, правая, 82 мм; 5 отв., левая, правая, 95 мм; 6 отв., левая, правая, 108 мм; 7 отв., левая, правая, 121 мм; 8 отв., левая, правая, 134 мм; 9 отв., левая, правая, 147 мм; 10 отв., левая, правая, 160 мм; 11 отв., левая, правая, 173 мм; 12 отв., левая, правая, 186 мм. Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута наружу и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела малоберцовой кости. Пластина имеет в дистальной части 5 отверстий для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластины должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В дистальной части пластины должна иметь 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 отверстий, из них два овальных, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина пластины должна составлять не менее 8,0 мм и не более 9,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,0 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 69,0 мм, 82,0 мм, 95,0 мм, 108,0 мм, 121,0 мм, 134,0 мм, 147,0 мм, 160,0 мм, 173,0 мм, 186,0 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>	шт 54075
11	<p>Дистальная латеральная пластина для плечевой кости II, левая, правая (L, R) 4 отв., 70 мм; 6 отв., 94 мм; 8 отв., 120 мм; 10 отв., 146 мм; 12 отв., 172 мм. Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута наружу, иметь выступ кнаружи и быть конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластины должно иметь 5 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не более 2,7 мм, из них два в выступе, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластины должна иметь одно овальное отверстие, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта. В диафизарной части пластины должна иметь круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм, 172 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>	шт 69300
12	<p>Дистальная медиальная пластина для плечевой кости II, левая, правая (L, R) 3 отв., 84 мм; 5 отв., 84 мм; 7 отв., 110 мм; 9 отв., 136 мм; 11 отв., 162 мм; 13 отв., 188 мм. Дистальная медиальная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута наружу в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластины должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластины должна иметь 3, 5, 7, 9, 11, 13 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна составлять 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм, 162 мм, 188 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>	шт 69300
13	<p>Пластина прямая диафизарная, для локтевой и лучевой кости, 4 отв., 73 мм; 5 отв., 86 мм; 6 отв., 99 мм; 7 отв., 112 мм; 8 отв., 125 мм; 9 отв., 138 мм; 10 отв., 151 мм; 11 отв., 164 мм; 12 отв., 177 мм. Узкая прямая пластина для костей предплечья должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина имеет на концах по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине</p>	шт 39375

14	<p>должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 отверстий, из которых два овальных отверстия по центру пластины, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не более 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 73 мм, 86 мм, 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм, 151 мм, 164 мм, 177 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>		
	<p>Винт блокирующий 5,0 x 26 мм; 5,0 x 28 мм; 5,0 x 30 мм; 5,0 x 32 мм; 5,0 x 34 мм; 5,0 x 36 мм; 5,0 x 38 мм; 5,0 x 40 мм; 5,0 x 42 мм; 5,0 x 44 мм; 5,0 x 46 мм; 5,0 x 48 мм; 5,0 x 50 мм; 5,0 x 55 мм; 5,0 x 60 мм; 5,0 x 65 мм; 5,0 x 70 мм; 5,0 x 75 мм; 5,0 x 80 мм; 5,0 x 85 мм. Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм, 46 мм, 48 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа StarDrive, что улучшает передачу крутящего момента.</p>	шт	6930

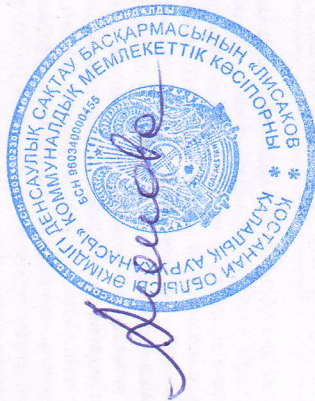
1. Признать победителем по лотам:

- № 1-14

- ТОО «А-37».

Организатору закупок в течение трех календарных дней направить победителю подписанный договор закула.

Директор



Аленова К.К.