

**Объявление о проведении закупа
медицинских изделий и расходного материала способом проведения тендера № 2**

г. Лисаковск

13.06.2024г.
14.00 ч.

Наименование заказчика или организатора закупа: КГП «Лисаковская городская больница»
Управления здравоохранения акимата Костанайской области;

Адрес заказчика или организатора закупа: 111200, РК, Костанайская область, город
Лисаковск, Больничный городок 1;

Объявляет о проведении закупа способом тендера следующих медицинских изделий и расходного
материала:

№ лота	Наименование	Характеристика	Ед.изм.	Кол-во	Цена за единицу, тенге	Общая сумма, тенге
1	Пластина для лучевой кости дистальная, узкая	Пластина для лучевой кости дистальная, узкая, левая/правая, 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75 - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм, 75мм ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 21мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера и для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм, 17,5мм и 30,5мм от края эпифизарной части пластины, 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 1,3мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 24мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.	шт.	6	55 094	330 564
2	Пластина для лучевой кости широкая	пластина для лучевой кости широкая левая, правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв.L-75 мм - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение	шт.	6	55 094	330 564

		<p>тканей вблизи имплантата. Пластина левая, правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм,64мм, 75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм.</p> <p>Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное.</p> <p>Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.</p>				
3	Винты блокирующие	<p>Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм. Длина винтов 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Диаметр головки винта 4 мм, под отвертку Т8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное.</p> <p>Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка</p>	шт.	120	15 488	1 858 560
4	Блокирующий винт	<p>блокирующий винт 2,7 - Винт длиной 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что</p>	шт.	30	15 488	464 640

		<p>позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.</p>				
5	Винт кортикальный самонарезающий	<p>винт кортикальный самонарезающий 2,7 - Винт длиной 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,2мм под отвертку типа Torx T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.</p>	шт.	10	4 346	43 460
6	Пластины реконструктивные, J-образные левые и правые	<p>Пластины реконструктивные, J-образные левые и правые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 123мм, 143мм, 163мм и 181 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм - 10, 12, 14 и 16. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.</p>	шт.	2	104 038	208 076
7	Пластины реконструктивные, полукруглые	<p>Пластины реконструктивные, полукруглые R100. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм.</p>	шт.	3	94 300	282 900

		<p>Длина пластин 59мм, 82мм, 104мм, 124мм, 143мм, 159мм, 173мм и 185мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 и 18. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплататы должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.</p>				
8	Пластины реконструктивные, прямые	<p>Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 66мм, 78мм, 90мм, 102мм, 114мм, 126мм, 150мм, 174мм, 198мм, 222мм, 246мм и 270мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 и 22. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплататы должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.</p>	шт.	5	100 450	502 250
9	Кортикальные винты	<p>Кортикальные винты: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 14 мм, 16мм, 18мм, 20 мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32 мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм. Диаметр головки винта 6 мм. Высота головки винта 3,1 мм. Имеет шлиц под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на ножке винта: на всю длину ножки винта. Винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплататы должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.</p>	шт.	50	3 787	189 350
10	Винт канюлированный компрессионный	<p>Винт канюлированный компрессионный 2,5/3,2 L- 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм. применяется при переломах мелких</p>	шт.	10	32 698	326 980

		<p>костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 10мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 0,9мм. В дистальной части винта резьба диаметром 2,5мм, с шагом 1мм, длиной 7мм, в проксимальной части диаметром 3,2мм, с шагом 0,7мм, длиной 4мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 1,7мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц типа TORX T7 глубина шлица 2мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 3 подточки под углом 35°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3 для изделий, имплантируемых в человеческий организм; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.</p>				
11	Винт компрессионный канюлированный	<p>Винт компрессионный канюлированный: предназначены для лечения вальгусной деформации первого пальца стопы. Должен иметь два диаметра резьбы по краям винта 3,9 мм и 3,0 мм, канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,15 мм, имеет шестигранное углубление под отвертку S2,0. Длина винтов 12 мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм с шагом 2 мм. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>	шт.	10	27 163	271 630
12	Отвертка канюлированная	<p>Отвертка канюлированная S2 – Длина отвертки 244мм. Отвертка канюлированная, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Длина рукоятки 100мм, диаметр 16мм. Полая на расстоянии 72мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, сужается до диаметра 3,8мм на расстоянии 27,5мм от начала шлица. Закончена под шестигранный шлиц S2. Материал изготовления: медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.</p>	шт.	1	352 179	352 179
13	Спица Киршнера 1,0/220	Спица Киршнера 1,0/220 - Длина спицы	шт.	30	3 178	95 340

		220мм, диаметр 1,0мм. Остриё с трёхгранной заточкой под углом 12°. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.				
14	Сверло	Сверло 2,0/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 2 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	2	33 344	66 688
15	Сверло канюлированное	Сверло канюлированное, размером 2,5/1.2/150 – Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 2,5мм, длина 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	2	185 525	371 050
16	Винт компрессионный канюлированный	Винт компрессионный канюлированный 4,0/5,0 L-16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм. - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 16мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,1мм. В дистальной части винта резьба диаметром 4,0мм, с шагом 1,8мм, длиной 6мм, в проксимальной части диаметром 5,0мм, с шагом 1мм, длиной 5мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,8мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2,5 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт.	10	32 698	326 980
17	Комплект инструментов для компрессионных винтов	Инструменты для компрессионных винтов: Рукоятка со сцеплением 1шт., Компрессионные клещи 1шт., Направитель проволоки 1шт., Сверло канюлированное 1,6x150 2шт., Сверло канюлированное 2,6x150 2шт., Измеритель глубины 1шт., Пинцет 1шт., Наконечник T10 1шт., Наконечник T7	комплект	1	2 767 500	2 767 500

		1шт., Втулка 2шт., Спица-направитель 0,8/150 4шт., Спица-направитель 1,0/150 4шт., Поддон для инструментов и имплантатов 1шт., Контейнер со сплошным дном 1/2 306x272x85мм 1шт., Покрышка алюминиевая перфорированная 1/2 306x272x15мм Серая 1шт.				
18	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16	Винт канюлированный самонарезающий 7,0x16/...- Винт длиной 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм. Резьба диаметром 7,0мм. Резьба на винте неполная, длиной 16мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта полупотайная, диаметром 9,5мм и высотой 6,3мм под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 3,5мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 4,5мм, далее на расстоянии 2,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 7,0мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	20	18 245	364 900
19	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32	Винт канюлированный самонарезающий 7,0x32/... - Винт длиной 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм. Резьба диаметром 7,0мм. Резьба на винте неполная, длиной 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта полупотайная, диаметром 9,5мм и высотой 6,3мм под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 3,5мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 4,5мм, далее на расстоянии 2,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 7,0мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO	шт.	20	18 245	364 900

		5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
20	Шайба	Шайба 7.0x20 изготовлен из нержавеющей стали. Внутренний диаметр 7,0 мм и наружный диаметр 20 мм Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	20	7 416	148 320
21	Сверло канюлированное	Сверло 5,0/2,2/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 5 мм длиной 50мм, вершинный угол 45°. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 20°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	1	155 717	155 717
22	Спица Киршнера 2.0/230	Спица Киршнера: Диаметр спиц 2,0 мм. Длина спиц 230 мм и 380 мм. Заточка спиц: трехгранная с резьбой на дистальном конце. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	10	4 715	47 150
23	Спица Киршнера 2.0/380		шт.	10	8 159	81 590
24	Отвертка канюлированная	Отвертка канюлированная S5,0/2,1 - Отвертка Т-образная. Длина отвёртки 200мм. Отвёртка канюлированная, диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Ширина рукоятки 80мм, диаметр 8мм. Диаметр рабочей части 9,8мм, закончена под шестигранный шлиц S5. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	1	189 625	189 625
25	Винт маллеолярный самонарезающий	Винт маллеолярный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 80мм. Резьба диаметром 4,5мм. Резьба на винте неполная. Головка винта полупотайная, высотой 5мм, высота резьбы 12мм; 15мм; 17мм; 20мм; 22мм; 25мм; 27мм; 29мм; 31мм; 33мм, под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм, диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 3мм, длиной 20мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало - трёхгранное остриё, каждая грань под углом 22. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в	шт.	10	5 662	56 620

		человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
26	Ножка бедренная	Ножка: Материал: Титановый сплав, гидроксиапатит. Форма: Клиновидная в 2-х плоскостях, без ограничивающего воротника, с наличием двух продольных декомпрессионных борозд по бокам, без поперечных ребер и выступов. Шейка имеет полировку. Конец дистальной части имеет усеченную форму с латеральной стороны во фронтальной плоскости. Тип фиксации: Фиксация первичная - пресс-фит. Вторичная - остеоинтеграция. Покрытие: Плазменное титановое напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием, толщиной 50 микрометров, нанесенное циркулярно только в проксимальной части ножки. Типоразмеры: 12 стандартных типоразмеров. Офсет для компонента с шеечно-диафизарным углом 127 градусов имеет диапазон от 32 мм до 58 мм с увеличением пропорционально увеличению размера компонента. Длина ножки в диапазоне от 93 мм до 126 мм в зависимости от типоразмера. Длина шейки: Диапазон от 27 мм до 40 мм в зависимости от типоразмера. Шеечно- диафизарный угол (угол между шейкой и осью ножки): 127 градусов. Конус: 11/13	шт.	40	280 966	11 238 640
27	Головка бедренная	Головка: Материал: Кобальтохромовый сплав. Диаметр: 22,2; 26; 28; 32; 36 мм. Офсет: Для диаметра 28 мм: -4, 0, +4, +6, +8, +12. Конус: 11/13	шт.	40	77 672	3 106 880
28	Чашка ацетабулярная	Чашка: Материал: Титановый сплав, гидроксиапатит. Форма: Полусферическая. На полюсе имеется резьбовое отверстие для фиксации импактора. В экваториальной части внутренней поверхности имеется циркулярная борозда для фиксации вкладыша без дополнительного металлического блокировочного кольца. Покрытие: Шероховатое титановое покрытие, нанесенное посредством плазменного напыления с дополнительным поверхностным мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием толщиной 50 микрометров. Тип фиксации: Первичная бесцементная фиксация по типу пресс-фит с возможностью дополнительной фиксации спонгиозными винтами у вариантов, предусматривающих наличие отверстий для винтовой фиксации. Вторичная фиксация за счет остеоинтеграции. Типоразмеры: 17 типоразмеров в диапазоне от 40 мм до 74 мм с шагом 2 мм. Варианты: Без отверстий, с секторным расположением 3 отверстий, с секторным расположением 5 отверстий, с равномерным распределением 8-12 отверстий	шт.	15	140 901	2 113 515
29	Вкладыш	Вкладыш: Материал: Сверхвысокомолекулярный полиэтилен с большим количеством поперечных связей. Форма: Полусферическая, по экватору вкладыш имеет циркулярные выступы для фиксации в чашке и 12 желобков по периферии для сопоставления с деротационными выступами чашки. Механизм фиксации:	шт.	15	94 803	1 422 045

		Путем импакционного вклинивания циркулярного выступа вкладыша в соответствующую циркулярную борозду чашки, без дополнительного металлического блокировочного кольца. Типоразмеры: Внутренний диаметр: 28 мм, 32 мм. Вкладыш с внутренним диаметром 32 мм доступен к установке в вертлужный компонент наружный диаметр которого начинается от 44 мм. Варианты: Стандартный, с козырьком 10 градусов				
30	Ножка бедренная	Материал: Нержавеющая сталь. Форма: Клиновидная в 2-х плоскостях, без воротника, со сглаженными контурами и сглаженным наружно-проксимальным плечом. В проксимальной части на передней и задней поверхности нанесены лазерные метки для контроля глубины погружения в интрамедуллярный канал. Верхняя поверхность проксимальной части имеет углубление для фиксации импактора. Версии увеличенной длины (200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм) имеют дистальную часть цилиндрической формы с конусовидным сужением в дистальном отделе. Тип фиксации: Цементная. Покрытие: Вся поверхность имеет ультраполировку. Типоразмеры: 4 типоразмеров. Длина компонента: 150 мм. Шеечно-диафизарный угол (угол между шейкой и осью ножки): 125 градусов. Офсет: 37,5 мм. Конус: 11/13. Комплектация: Каждый компонент комплектуется централизатором двух типов для узкого и широкого диаметра интрамедуллярного канала. Материал изготовления централизатора: полиметилметакрилат (РММА).	шт.	5	124 491	622 455
31	Головка	Материал: Нержавеющая сталь. Диаметр: 22,2; 26; 28; 32; 36 мм. Офсет: -4, 0, +4. Конус: 11/13	шт.	5	82 031	410 155
32	Головка бедренная биполярная	Материал: Кобальтохромовый сплав, ультравысокомолекулярный полиэтилен. Покрытие: Наружная поверхность имеет ультраполировку. Диаметр: 28 мм. Диаметр внешний: в диапазоне от 36 мм до 72 мм с шагом в 2-4 мм для диаметров от 36 до 40 мм и от 61 до 72 мм. Для основного диапазона от 41 до 61 мм шаг между типоразмерами 1 мм	шт.	25	124 716	3 117 900
33	Бедренный компонент	Материал: Кобальтохромовый сплав. Версия: С сохранением задней крестообразной связки. Форма: Анатомическая (правый и левый). Единый радиус в сагиттальной плоскости в угловом диапазоне движений от 10 до 110 градусов. Анатомически изогнутая борозда под надколенник. Передний фланец отклонен вперед под углом 7 градусов. Задние мышечки укорочены. На задней поверхности дистальных мышечков имеются деротационные ножки. Типоразмеры: 8 типоразмеров для правого и левого компонентов. Медиально-латеральный размер от 59 до 80 мм, передне-задний размер от 53 до 75 мм. Толщина дистального и заднего фланцев 8,5 мм. Тип фиксации: цементная	шт.	20	307 786	6 155 720
34	Большеберцовый компонент	Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: Универсальный для правого и левого суставов. Основание имеет срединный деротационный выступ для центрирования и фиксации вкладыша. Ножка имеет килевидную форму со ступенчатыми боковыми крыльями без центрального цилиндрического стержня.	шт.	20	153 329	3 066 580

		Типоразмеры: 8 типоразмеров. Передне-задние размеры основания: 40, 42, 44, 46, 49, 52, 56, 60 мм. Медиально-латеральные размеры основания: 61, 64, 67, 70, 74, 77, 80, 85 мм. Высота основания: 3,2 мм. Толщина кия: от 2,6 до 3,6 мм. Медиально-латеральные размеры кия: от 40 до 58 мм. Высота кия: от 28 до 39 мм. Тип фиксации: цементная				
35	Большеберцовый вкладыш	Тип: Фиксированный. Механизм фиксации: Импакционное защелкивание на большеберцовом компоненте. Стабилизация сустава: Мышечковая, за счет увеличенной высоты переднего края основания. Геометрия артикуляционной части позволяет использовать компонент как при сохранении задней крестообразной связки, так и без сохранения задней крестообразной связки, а также при функциональной недостаточности задней крестообразной связки для задней стабилизации. Типоразмеры: 8 типоразмеров в зависимости от типоразмера большеберцового компонента. Толщина вкладыша с учетом толщины основания большеберцового компонента: 9, 11, 13, 16, 19 мм для каждого типоразмера.	шт.	20	116 320	2 326 400
36	Рентгеноконтрастный костный цемент	Рентгеноконтрастный костный цемент: Костный цемент Должен собой представлять 2 стерильно упакованных компонента: Один компонент: ампула, содержащая жидкий мономер, полная доза следующего состава: 20 мл. -Метилметакрилат (мономер) 19,5 мл, -N, N-диметилтолидин 0,5 мл, -Гидрокинон 1,5 мг. Другой компонент: пакет полная доза порошка следующего состава 40 гр: -Метилметакрилат-стирен кополимер 30 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Бария Сульфат 4 гр, Температура экзотермической реакции не более 60°C, Вязкость цемента: Должен обладать средней вязкостью. Костный цемент должен в процессе приготовления проходить через фазы низкой и фазу средней вязкости. Производитель должен официально разрешать применять цемент как в фазе низкой, так и в фазе средней вязкости. Время работы от 7 до 8 минут. Стерильность: Система является одноразовой и поставляется в стерильной упаковке.	шт.	30	23 760	712 800

Полный перечень закупаемых товаров, их количество и подробная техническая спецификация указаны в тендерной документации.

Медицинские изделия и расходный материал должны быть доставлены: 111200, РК, Костанайская обл., г.Лисаковск, Больничный городок 1, КГП «Лисаковская городская больница» УЗаКО. Поставка товаров должна осуществляться Поставщиком до **31 декабря 2024 года (количество регулируется заявкой Заказчика, поставка с момента заявки Заказчика в течение 5 рабочих дней).**

Порядок и источник передачи тендерной документации: тендерная документация размещена на сайте: <https://lisgorbol.kz>, или по адресу: 111200, РК, Костанайская обл., г.Лисаковск, Больничный городок 1, планово-экономический отдел, (время работы с 8 часов 00 мин. до 17 часов 00 минут) или по электронной почте.

Окончательный срок представления тендерных заявок до 14 часов 00 мин. «12» июля 2024 г.
Конверты с тендерными заявками будут вскрываться в 15 часов 00 мин. «12» июля 2024 г. по
следующему адресу: 111200, РК, Костанайская обл., г.Лисаковск, Больничный городок 1, кабинет
главного врача.

Дополнительную информацию и справку можно получить по телефону: 8 (714) 33 3-48-62.

Директор:



К.К. Аленова

№2 тендер өткізу тәсілімен медициналық бұйымдар мен шығын материалдары сатып алуды өткізу туралы хабарландыру

Лисаков қ.

2024 жылғы 13.06

№ лота	Наименование	Характеристика	Ед.изм.	Кол-во	Цена за единицу, тенге	Общая сумма, тенге
1	Радиалды сүйек тактасы дистальды, тар	<p>Радиус тактасы дистальды, тар, сол/оң, 3тв. L-53, 4тв. L-64, 5тв. L - 75-дистальды радиустың сынуы үшін қолданылады. Пластина бұйра-3D. пластинаның диафиздік бөлігіндегі төменгі кесінділер пластинаның сүйекпен байланысын шектейді, имплантанттың жанында тіндердің қанмен қамтамасыз етілуін жақсартады. Пластина сол жақта. Пластинаның қалыңдығы 1,8 мм. пластинаның ұзындығы L-53мм, 64мм, 75мм диафиз бөлігіндегі пластинаның ені 10мм, эпифиз бөлігіндегі пластинаның ені 21мм. Пластинаның эпифиздік бөлігінде 3 жазықтықта әр түрлі улалардың астында 2 қатарда диаметрі 3,5 мм болатын 5 санылау және Киршнер инелерінің астына диаметрі 1,5 мм болатын 4 тесік орналасқан. Пластинаның диафиздік бөлігінде пластинаның диафиздік бөлігінің шетінен 2,5 мм қашықтықта Киршнер инелерінің астына диаметрі 1,5 мм 1 тесік, пластинаның эпифиздік бөлігінің шетінен 6,5 мм, 17,5 мм және 30,5 мм қашықтықта диаметрі 3,5 мм болатын 3, 4 және 5 санылаулар, 12 мм қашықтықта диаметрі 3,5 мм болатын 1 қысу тесігі бар, 1,3 мм аралықта қысуға мүмкіндік береді және диаметрі 3,5 мм болатын 1 қысу тесігі 24 мм қашықтықта, 3,3 мм аралықта қысуға мүмкіндік береді. Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Өндіріс материалы: адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti-қалғаны. Бұйымдарды Жылтырату: механикалық: өрескел Жылтырату; аяқталатын Жылтырату; пластинаның түсі жасыл.</p>	шт.	6	55 094	330 564
2	Радиалды сүйек тактасы кен	<p>радиус тактасы кен сол жақ, оң жақ 3тв. L-53, 4тв. L-64, 5тв. L - 75 мм-дистальды радиустың сынуы үшін қолданылады. Пластина бұйра-3D. пластинаның диафиздік бөлігіндегі төменгі кесінділер пластинаның сүйекпен байланысын шектейді, имплантанттың жанында тіндердің қанмен қамтамасыз етілуін жақсартады. Пластина сол, оң. Пластинаның қалыңдығы 1,8 мм. пластинаның ұзындығы L-53мм, 64мм, 75мм, диафиз бөлігіндегі пластинаның ені 10мм, эпифиз бөлігіндегі пластинаның ені 27мм. Пластинаның эпифиздік бөлігінде диаметрі 3,5 мм екі бұрышты жіппен 7 тесік және Киршнер инелерінің астына диаметрі 1,5 мм 4 тесік бар 3 жазықтықта 2 қатарда әртүрлі ұшақтардың астында орналасқан. Пластинаның диафиздік бөлігінде</p>	шт.	6	55 094	330 564

		<p>пластинаның диафиздік бөлігінің шетінен 2,5 мм қашықтықта Киршнер инелерінің астына диаметрі 1,5 мм 1 тесік, пластинаның диафиздік бөлігінің шетінен 6,5 мм қашықтықта диаметрі 3,5 мм екі кірісті жіппен 5 тесік, тесіктер арасындағы қашықтық 11 мм, тесіктер арасындағы қашықтық №4 және №5 саңылаулар арасындағы қашықтық 13 мм, диаметрі 3 компрессиялық тесік</p> <p>Пластинаның диафиздік бөлігінің шетінен 12 мм қашықтықта 3,5 мм, бұл 1,3 мм аралықта қысуға мүмкіндік береді, саңылаулар арасындағы қашықтық 11 мм және 1 пластинаның эпифиз бөлігінің шетінен 31,9 мм қашықтықта диаметрі 3,5 мм болатын қысу саңылауы, бұл 3,3 мм аралықта қысуға мүмкіндік береді. өндіріс материалы: адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін титан қорытпасы. Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti-қалғаны. Бұйымдарды Жылтырату: механикалық: өрескел Жылтырату; аяқталатын Жылтырату; пластинаның түсі жасыл.</p>				
3	Құлыптау бұрандалары	<p>Бекітетін бұрандалар: бұрандалардың бастың сыртқы диаметрі бойынша жіптері бар, бұл бұранданы пластинаға бұрау кезінде блоктауға қол жеткізуге мүмкіндік береді, бұрандалардың диаметрі 2,4 мм. бұрандалардың ұзындығы 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм. диаметрі бұрандалы бастар 4 мм, T8 "жұлдызша" бұрағышының астында. Бұрандалы аяқтың бүкіл ұзындығына арналған жіп. Барлық бұрандаларда өздігінен бұрап тұратын жіп бар, бұл оларды шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Импланттарды қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонансты бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалау керек. Өндіріс материалы-титан, техникалық нормалар: материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti-қалғаны. Бұйымдарды Жылтырату: механикалық: өрескел Жылтырату; аяқталатын Жылтырату; дірілмен өңдеу</p>	шт.	120	15 488	1 858 560
4	Құлыптау бұрандасы	<p>бекіту бұрандасы 2,7-ұзындығы 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм бұранда. диаметрі 2,7 мм екі бұрандалы жіп. бұрандалы жіп толық. Бұранданың басы цилиндр тәрізді, диаметрі 3,5 мм, биіктігі 2,3 мм, T8 типті бұрағыштың астында. Саңылау тереңдігі 1,6 мм. Бұрандада өздігінен бұралатын жіп бар. бұл оны шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Бұранданың жұмыс бөлігі конустық, жоғарғы бұрышы 60°. Конустың басталуы R10 мм радиусымен өтетін 5° бұрышта 3 қайрауға ие. Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонансты бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек өндіріс материалы: адам ағзасына</p>	шт.	30	15 488	464 640

		имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti-қалғаны. Өнімді Жылтырату: дірілді өңдеу. Бұранда жасыл түсті.				
5	Өздігінен кесетін кортикальды бұранда	ұзындығы 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм кортикальды өздігінен кесетін 2,7 бұрандалы бұранда. Бұранданың басы Жартылай құпия, Torx T8 типті бұрағыштың астында биіктігі 2,2 мм, Саңылау тереңдігі 1,6 мм. Бұрандада өздігінен бұралатын жіп бар бұл оны шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Бұранданың жұмыс бөлігі конустық, жоғарғы бұрышы 60°. Конустың басында R10 MM радиусымен өтетін ұзындығы 4 мм болатын 3 нүкте бар. Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері мен магнитті-резонансты бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Өндіріс материалы: адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti-қалғаны. Өнімді Жылтырату: дірілді өңдеу.	шт.	10	4 346	43 460
6	Пластиналар реконструктивті, J-тәрізді сол және он	Пластиналық реконструктивті, J-празные перавые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 123мм, 143мм, 163мм и 181 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм - 10, 12, 14 и 16. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Өндіріс материалы-БОЛАТ болат, ISO 5832 халықаралық стандартына СӘЙКЕС жасалған бұйымдар, бор ағзасы имплантацияланады. Болат нормалары: ISO 5832/1; материалдың құрамы: с- 0.03% макс., Иә-максимум 1,0%, Млн- 2,0% макс., Р-максимум 0,025%, S- максимум 0,01%, N-максимум 0,1%, Сг- максимум 17,0-19,0%, Мо - 2,25-3,0%, ни-13,0-15,0%, КО-0,5% макс., Fe- қалғаны.	шт.	2	104 038	208 076
7	Пластиналар реконструктивті, жартылай дөңгелек	Пластиналар реконструктивті, жартылай шеңберлі R100. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 59мм, 82мм, 104мм, 124мм, 143мм, 159мм, 173мм и 185мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 и 18. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Өндіріс материалы-БОЛАТ болат, ISO 5832 халықаралық стандартына СӘЙКЕС жасалған бұйымдар, бор ағзасы имплантацияланады. Болат нормалары:	шт.	3	94 300	282 900

		ISO 5832/1; материалдың құрамы: с-0.03% макс. Иә-максимум 1,0%, Млн-2,0% макс., Р-максимум 0,025%, S-максимум 0,01%, N-максимум 0,1%, Cr-максимум 17,0-19,0%, Мо - 2,25-3,0%, ни-13,0-15,0%, КО-0,5% макс., Fe-қалғаны.				
8	Пластиналар реконструктивті, түзу	Пластиналар реконструктивті, түзу. Жамбас сүйектерінің сынықтарын остеосинтездеу үшін қолданылады, пластиналардың ені 10 мм және қалыңдығы 2 мм. пластиналардың ұзындығы 66 мм, 78 мм, 90 мм, 102 мм, 114 мм, 126 мм, 150 мм, 174 мм, 198 мм, 222 мм, 246 мм және 270 мм. диаметрі 3.5 мм кортикальды бұрандаларға арналған тесіктер саны 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 және 22. Пластиналардың дизайны олардың интраоперациялық иілуіне мүмкіндік беруі керек. Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Өндіріс материалы-адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдың құрамы: с-0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N-0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe-қалғаны.	шт.	5	100 450	502 250
9	Кортикальды бұрандалар	Кортикальды бұрандалар: бұрандалардың диаметрі 3,5 мм. бұрандалардың Ұзындығы 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм. бұрандалы бастың диаметрі 6мм. бұрандалы бастың биіктігі 3,1 мм. s2. 5 алтыбұрышты бұрағышқа арналған саңылауы бар. Бұрандалы аяқтың жіптері: бұрандалы аяқтың бүкіл ұзындығы. Бұрандаларда өздігінен бұрап тұратын жіп бар, бұл оларды шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Өндіріс материалы-адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдың құрамы: с-0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N-0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe-қалғаны.	шт.	50	3 787	189 350
10	Канюляцияланған қысу бұрандасы	2,5/3,2 1 - 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм сығымдау бұрандасы. алақан мен білектің ұсақ сүйектерінің сынуы үшін қолданылады: аяқтың скафоидты сүйегі және басқа білек сүйектері, метакарпальды сүйектер, соңғы фалангтар. Бұранданың дистальды және проксимальды бөлігіндегі жіп. Бұранда канюляцияланған. Канюлярлы тесіктің диаметрі 0,9 мм. бұранданың дистальды бөлігінде диаметрі 2,5 мм, қадамы 1 мм, ұзындығы 7 мм, проксимальды бөлігінде диаметрі 3,2 мм, қадамы 0,7 мм, ұзындығы 4 мм. бұранданың бір бөлігінің диаметрі екі жіптің арасында 1,7 мм. Бұранданың	шт.	10	32 698	326 980

		<p>дистальды бөлігіндегі жіптің көп бөлігі бар кадам проксимальды бөліктегі жіптерге қарағанда, имплантация кезінде бұранданың саңылауында жіпсіз сынықтар қысылады. Бұранданың проксимальды бөлігінде T7 типті сплайн бар, сплайн тереңдігі 2 мм.</p> <p>проксимальды және дистальды жіп өздігінен кесіледі бұл бұранданы шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Дистальды жіптің басталуы 35°бұрышта 3 қайрауға ие.</p> <p>Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Дайындау материалы: адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832/3 халықаралық стандартына сәйкес келетін титан қорытпасы; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti-қалғаны. Өнімді Жылтырату: дірілді өңдеу. Алтын түсті бұранда.</p>				
11	Қысылған канюлярлы бұранда	<p>Қысу канюлярлы бұранда: бірінші саусақтың вальгус деформациясын емдеуге арналған. Бұранданың шеттерінде 3,9 мм және 3,0 мм екі жіп диаметрі болуы керек, канюлярланған, канюлярланған тесік диаметрі 1,15 мм, S2.0 бұрағышының астында алтыбұрышты ойық болуы керек.</p> <p>Бұрандалардың ұзындығы 12 мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм 2 мм кадаммен бұрандаларды сары түспен белгілеу. Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Өндіріс материалы-титан, техникалық нормалар: материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti-қалғаны. Бұйымдарды Жылтырату: механикалық: өрескел Жылтырату; аяқталатын Жылтырату; дірілмен өңдеу.</p>	шт.	10	27 163	271 630
12	Канюлярлы бұрағыш	<p>S2 канюлярлы бұрағыш – бұрағыштың Ұзындығы 244 ММ. Канюлярлы бұрағыш, канюлярлы тесіктің диаметрі 1,2 мм. тұтқаның ұзындығы 100 мм, диаметрі 16 мм. Қуыс 72 мм. тұтқаның беті ойық. Тұтқасы алюминий, көк түсті. Жұмыс бөлігінің диаметрі 5 мм, саңылаудың басынан 27,5 мм кашықтықта диаметрі 3,8 мм-ге дейін тарылады. S2 алтыбұрышты сплайн астында аяқталды. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.</p>	шт.	1	352 179	352 179
13	Киршнер инесі	<p>Киршнер инесі 1,0/220-иненің ұзындығы 220 мм, диаметрі 1,0 мм. үшбұрышты қайрау нүктесі 12°бұрышпен. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.</p>	шт.	30	3 178	95 340
14	Бұрғылау	<p>2.0 / 150 бұрғы-бұрғылау ұзындығы 150 мм, бұрғылау жұмысының диаметрі 2 мм, ұзындығы 45 мм, шыңы 50°. Бұрғылауда 2 нүкте бар, нүкте спиралының бұрышы 25°. Бұрғылау білігі цилиндр тәрізді. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.</p>	шт.	2	33 344	66 688

15	Канюлярлы бұрғылау	Канюлярлы бұрғы, өлшемі 2.5/1.2/150 – бұрғылау ұзындығы 150 мм. бұрғылаудың жұмыс бөлігінің диаметрі 2,5 мм, ұзындығы 15 мм, жоғарғы бұрышы 120°. Бұрғылау канюлярлы, канюлярлы тесіктің диаметрі 1,2 мм. бұрғылаудың 3 ұшы бар, нүкте спиралінің бұрышы 25°. Бұрғылау білігі цилиндр тәрізді. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.	шт.	2	185 525	371 050
16	Қысылған канюлярлы бұранд	Қысылған канюлярлы бұранда 4,0/5,0 L-16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм. - алақан мен білектің ұсақ сүйектерінің сынуына қолданылады: аяқтың скафоидты сүйегі және басқа білек сүйектері, метакарпальды сүйектің негіздері, соңғы фалангтар. Бұранданың дистальды және проксимальды бөлігіндегі жіп. Бұранда канюляцияланған. Канюлярлы тесіктің диаметрі 1,1 мм. бұранданың дистальды бөлігінде диаметрі 4,0 мм, қадамы 1,8 мм, ұзындығы 6 мм, проксимальды бөлігінде диаметрі 5,0 мм, қадамы 1 мм, ұзындығы 5 мм. Екі жіп арасындағы бұранданың бір бөлігінің диаметрі 2,8 мм. бұранданың дистальды бөлігіндегі жіптің көп бөлігі бар кадам проксимальды бөліктегі жіптерге қарағанда, имплантация кезінде бұранданың жіпсіз санылауында сынықтар қысылады. Бұранданың проксимальды бөлігінде s2. 5 алтыбұрышты бұрағыштың астындағы санылау бар, санылау тереңдігі 2,5 мм. проксимальды және дистальды жіп өздігінен кесу бұл бұранданы шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Дистальды жіптің басталуы 20° бұрышта 2 қайрауға ие, проксимальды жіптің басталуы 15° бұрышта 2 қайрауға ие. Өндіріс материалы: адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti-қалғаны. Өнімді Жылтырату: дірілді өңдеу. Алтын түсті бұранда.	шт.	10	32 698	326 980
17	Қысу бұрандаларына арналған құралдар жинағы	Қысу бұрандаларына арналған құралдар: ілінісу тұтқасы 1 дана, қысу кенселері 1 дана, сым бағыттағышы 1 дана, канюлярлы бұрғылау 1 дана, 6x150 2 дана, канюлярлы бұрғылау 2 дана, 6x150 2 дана, тереңдік өлшегіш 1 дана, пинцет 1 дана, T10 ұшы 1 дана, T7 ұшы 1 дана, Втулка 2 дана., Спица-бағыттаушы 0,8/150 4 дана, спица-бағыттаушы 1,0/150 4 дана, құралдар мен имлантаттарға арналған науа 1 дана, қатты түбі бар Контейнер 1/2 306x272x85 мм 1 дана, перфорацияланған алюминий шинасы 1/2 306x272x15 мм сұр 1 дана.	комплект	1	2 767 500	2 767 500
18	Бұрандалы канюлярлы өздігінен кесу	7,0x16/өздігінен кесетін канюлярлы бұранда...- Ұзындығы 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм бұранда диаметрі 7,0 мм. бұрандалы жіп толық емес, Ұзындығы 16 мм. канюлярлы бұранда, канюлярлы тесік диаметрі 2,5мм. бұранданың басы жартылай құпия, диаметрі 9,5 мм және биіктігі 6,3 мм S5 алтыбұрышты бұрағыштың	шт.	20	18 245	364 900

		<p>астында, алтыбұрышты сплайнның тереңдігі 3,5 мм. бұранданың диаметрі бас пен жіп арасындағы саңылауда 5 мм. бұранданың өздігінен кесетін жіпі бар бұл оны шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Бұранданың жұмыс бөлігі сатылы конустық басталуы бар, жоғарғы бұрышы-120° диаметрі 4,5 мм, содан кейін бұранданың басынан 2,5 мм кашықтықта 35° бұрышпен 7,0 мм диаметрге өтеді. Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Өндіріс материалы-адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдың құрамы: c-0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N-0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe-қалғаны.</p>				
19	Бұрандалы канюлярлы өздігінен кесу	<p>7,0x32/өздігінен кесетін канюлярлы бұранда... - Бұранда ұзындығы 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм. жіп диаметрі 7,0 мм. бұрандадағы жіп толық емес, ұзындығы 32мм. канюлярлы бұранда, канюлярлы тесіктің диаметрі 2,5 мм. бұранданың басы жартылай құпия, диаметрі 9,5 мм және биіктігі 6,3 мм S5 алтыбұрышты бұрағыштын астында, алтыбұрышты сплайнның тереңдігі 3,5 мм. бұранданың диаметрі бас пен жіп арасындағы саңылауда 5 мм. бұранданың өздігінен кесетін жіпі бар бұл оны шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Бұранданың жұмыс бөлігі сатылы конустық басталуы бар, жоғарғы бұрышы-120° диаметрі 4,5 мм, содан кейін бұранданың басынан 2,5 мм кашықтықта 35° бұрышпен 7,0 мм диаметрге өтеді. Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Өндіріс материалы-адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдың құрамы: c-0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N-0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe-қалғаны.</p>	шт.	20	18 245	364 900
20	Шайба	<p>Найба 7. 0x20 тоқырау болат. Ішкі диаметрі 7,0 мм және сыртқы диаметрі 20 мм Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Болат нормалары: ISO 5832/1; материалдың құрам: c-0.03% макс. ИА-максимум 1,0%, Млн-2,0% макс., P-максимум 0,025%, S-максимум 0,01%, N-максимум 0,1%, CR-максимум 17,0-19,0%, Mo-2,25-3,0%, ни-13,0-15,0%, КО-0,5% макс., Fe-қалғаны.</p>	шт.	20	7 416	148 320
21	Канюлярлы бұрғылау	<p>Бұрғылау 5,0/2,2/180 - бұрғылау ұзындығы 180 мм, бұрғылаудың жұмыс бөлігінің диаметрі 5 мм, ұзындығы 50 мм, шыңы 45°. Бұрғылауда 3 нүкте бар,</p>	шт.	1	155 717	155 717

		нүкте спиралының бұрышы 20°. Бұрғылау білігі цилиндр тәрізді. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.				
22	Киршнер инесі	Киршнер инесі: инелердің диаметрі 2,0 мм. инелердің Ұзындығы 230 мм және 380 мм. инелерді қайрау: дистальды ұшында жіптері бар үшбұрышты. Өндіріс материалы-адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдың құрамы: с-0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N-0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe-қалғаны.	шт.	10	4 715	47 150
23	Киршнер инесі	Киршнер инесі: инелердің диаметрі 2,0 мм. инелердің Ұзындығы 230 мм және 380 мм. инелерді қайрау: дистальды ұшында жіптері бар үшбұрышты. Өндіріс материалы-адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдың құрамы: с-0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N-0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe-қалғаны.	шт.	10	8 159	81 590
24	Канюлярлы бұрағыш	S5,0/2,1 канюлярлы бұрағыш-Т бұрағыш. Бұрағыштың ұзындығы 200 мм. канюлярлы бұрағыш, канюлярлы тесіктің диаметрі 2,1 мм. тұтқаның Ені 80 мм, диаметрі 8 мм. жұмыс бөлігінің диаметрі 9,8 мм, S5 алтыбұрышты сплайнмен аяқталды. ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.	шт.	1	189 625	189 625
25	Өздігінен кесетін маллеолярлы бұранда	Маллеолярлы өздігінен кесетін бұранда ұзындығы 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 80мм 4,5 мм бұрандалы бұранда толық емес. Бұранданың басы жартылай құпия, биіктігі 5мм, жіптің биіктігі 12мм; 15мм; 17мм; 20мм; 22мм; 25мм; 27мм; 29мм; 31мм; 33мм, S3,5 алтыбұрышты бұрағыштың астында, Саңылау терендігі 2,8 мм, бұранданың диаметрі 3мм, ұзындығы 20мм. бұранда бар өздігінен кесетін жіп бұл мүмкіндік береді оны шүмекті пайдаланбай бекітіңіз. Бұранданың жұмыс бөлігінде конустың басы бар-үш қырлы нүкте, әр беті 22 бұрышта. Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Өндіріс материалы-адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдың құрамы: с-0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N-0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe-қалғаны.	шт.	10	5 662	56 620
26	Аяғы жамбас	Аяқ: Материал: титан қорытпасы, гидроксипатит. Пішіні: 2 жазықтықта сына тәрізді, шектеусіз жағасы жоқ, бүйірлерінде екі бойлық декомпрессиялық ойықтары бар, көлденең қабырғалары мен шығыңқы жерлері жоқ. Мойын жылтыратылған. Дистальды бөліктің ұшы фрональды жазықтықта бүйір жағынан кесілген пішінге ие. Бекіту түрі: бастапқы бекіту-пресс-фитинг. Екіншілік-остеоинтеграция. Қаптау: плазмалық титан бұрку, жұқа гидроксипатит жабынымен біріктірілген, қалыңдығы 50 микрометр, тек аяқтың проксимальды бөлігінде дөңгелек қолданылады. Өлшемдері: 12 стандартты өлшемдер. 127 градус мойын-диафиз бұрышы бар компонентке арналған Офсет 32 мм-ден 58 мм-ге дейін, компонент өлшемінің ұлғаюына пропорционалды түрде	шт.	40	280 966	11 238 640

		үлкейтілген. Аяқтың ұзындығы стандартты өлшемге байланысты 93 мм-ден 126 мм-ге дейін. Мойын ұзындығы: стандартты өлшемге байланысты диапазоны 27 мм-ден 40 мм-ге дейін. Мойын-диафиз бұрышы (мойын мен аяқ осі арасындағы бұрыш): 127 градус. Конус: 11/13				
27	Басы жамбас	Басы: Материал: Кобальтохром корытпасы. Диаметрі: 22,2; 26; 28; 32; 36 мм. Офсет: диаметрі 28 мм үшін: -4, 0, +4, +6, +8, +12. Конус: 11/13	шт.	40	77 672	3 106 880
28	Кесе ацетабулярлы	Кесе: Материал: титан корытпасы, гидроксипатит. Пішіні: Жарты Шар Тәрізді. Полюсте импакторды бекітуге арналған бұрандалы тесік бар. Ішкі беттің экваторлық бөлігінде қосымша металл құлыптау сақинасынсыз лайнерді бекітуге арналған дөңгелек ойық бар. Қаптау: қалыңдығы 50 микрометр болатын қосымша беткі жұқа гидроксипатит жабыны бар плазмалық бұрқу арқылы қолданылатын кедір-бұдыр титан жабыны. Бекіту түрі: бұрандалы бекітуге арналған тесіктердің болуын көздейтін нұсқаларда спонгиозды бұрандалармен қосымша бекіту мүмкіндігі бар пресс-фит типі бойынша бастапқы цементсіз бекіту. Остеоинтеграция арқылы қайталама бекіту. Өлшемдері: 2 мм қадаммен 40 мм-ден 74 мм-ге дейінгі диапазондағы 17 Өлшем опциялар: тесіктері жоқ, секторлық орналасуы 3 тесік, секторлық орналасуы 5 тесік, біркелкі таралуы 8-12 тесік	шт.	15	140 901	2 113 515
29	Лайнер	Кірістіру: Материал: көлденең байланыстары көп ультра жоғары молекулалық полиэтилен. Пішіні: жарты шар тәрізді, экваторда лайнерде шыныаяққа бекітуге арналған дөңгелек шығынқы жерлер және шыныаяқтың деротациялық шығынқыларына сәйкес келетін периферия бойынша 12 ойық бар. Бекіту механизмі: қосымша металл құлыптау сақинасы жоқ, шыныаяқтың тиісті дөңгелек ойығына кірістіргіштің дөңгелек шығынқысын импакт-сындыру арқылы. Өлшемдері: ішкі диаметрі: 28 мм, 32 мм. Ішкі диаметрі 32 мм лайнер ацетабулум компонентіне орнатуға болады, оның сыртқы диаметрі 44 мм-ден басталады. опциялар: стандартты, 10 градус визоры бар	шт.	15	94 803	1 422 045
30	Аяғы жамбас	Материал: Тот баспайтын болат. Пішіні: 2 жазықтықта сына тәрізді, жағасы жоқ, контуры тегістелген және сыртқы проксимальды иығы тегістелген. Проксимальды бөлікте алдыңғы және артқы беттерде интрамедулярлық каналға батыру тереңдігін бақылау үшін лазерлік белгілер қолданылады. Проксимальды бөліктің жоғарғы бетінде импакторды бекітуге арналған ойық бар. Ұзартылған ұзындықтағы нұсқаларда (200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм) дистальды бөлікте конус тәрізді тарылуы бар цилиндр тәрізді дистальды бөлік бар. Бекіту түрі: Цемент. Жабу: бүкіл беті ультра жылтыратылған. Өлшемдері: 4 Өлшем. Компоненттің ұзындығы: 150 мм. мойын-диафиз бұрышы (мойын мен аяқ осі арасындағы бұрыш): 125 градус. Офсет: 37,5 ММ. Конус: 11/13. Конфигурация: әр компонент интрамедулярлық арнаның тар және кең диаметріне арналған екі типті орталықтандырығышпен жабдықталған.	шт.	5	124 491	622 455

		Орталықтандырғышты дайындау материалы: полиметилметакрилат (PMMA).				
31	Басы	Материал: Тот баспайтын болат. Диаметрі: 22,2; 26; 28; 32; 36 мм.Офсет: -4, 0, +4. Конус: 11/13	шт.	5	82 031	410 155
32	Басы феморальды биполярлы	Материал: кобальтохром қорытпасы, ультра жоғары молекулалы полиэтилен. Жабу: сыртқы беті ультра жылтыратылған. Диаметрі: 28 мм. диаметрі сыртқы: диаметрі 36 мм-ден 72 мм-ге дейін, диаметрі 36 мм-ден 40 мм-ге дейін және 61 мм-ден 72 мм-ге дейін 2-4 мм кадаммен. негізгі диапазон үшін 41 мм-ден 61 мм-ге дейін стандартты өлшемдер арасындағы Қадам 1 мм	шт.	25	124 716	3 117 900
33	Феморальды компонент	Материал: Кобальтохром қорытпасы. Нұсқа: артқы крест тәрізді байламды сақтай отырып. Пішін: анатомиялық (оң және сол). Сагитталды жазықтықтағы бір радиус 10-нан 110 градусқа дейінгі бұрыштық қозғалыс диапазонында. Пателла астындағы анатомиялық қисық ойық. Алдыңғы фланец 7 градус бұрышпен алға қарай қисайған. Артқы кондилдер қысқарады. Дистальды кондилдердің артқы бетінде деротациялық аяқтар бар. Өлшемдері: оң және сол жақ компоненттерге арналған 8 Өлшем. Медиальды-бүйір өлшемі 59-дан 80 мм-ге дейін, алдыңғы-артқы өлшемі 53-тен 75 мм-ге дейін. Дистальды және артқы фланецтердің қалыңдығы 8,5 мм. бекіту түрі: цемент	шт.	20	307 786	6 155 720
34	Жіліншік компоненті	Материал: Кобальтохром қорытпасы. Пішін: оң және сол буындар үшін әмбебап. Негізде лайнерді орталықтандыру және бекіту үшін ортаңғы деротациялық шығыңқы бар. Аяғы Киль тәрізді, орталық цилиндрлік езегі жоқ сатылы бүйір қанаттары бар. Өлшемдері: 8 Өлшем. Негіздің алдыңғы-артқы өлшемдері: 40, 42, 44, 46, 49, 52, 56, 60 мм. негіздің медиальды-бүйірлік өлшемдері: 61, 64, 67, 70, 74, 77, 80, 85 мм. негіздің биіктігі: 3,2 мм. кильдің қалыңдығы: 2,6-дан 3,6 мм-ге дейін. медиальды-бүйірлік кильдің өлшемдері: 40-тан 58 мм-ге дейін. кильдің биіктігі: 28-ден 39 мм-ге дейін. Бекіту түрі: цемент	шт.	20	153 329	3 066 580
35	Жіліншік төсемі	Түрі: Бекітілген. Бекіту механизмі: жіліншік компонентіндегі импакт-Ілмек. Бірлескен тұрақтандыру: Кондиларлы, негіздің алдыңғы жиегінің биіктігінің жоғарылауына байланысты. Артикуляциялық бөліктің геометриясы компонентті артқы крест байламы сақталған кезде де, артқы крест байламы сақталмаған кезде де, артқы тұрақтандыру үшін артқы крест байламының функционалды жеткіліксіздігінде де қолдануға мүмкіндік береді. Өлшемдері: жіліншік құрамдас бөлігінің өлшеміне байланысты 8 Өлшем. Жіліншік компонентінің негізінің қалыңдығын ескере отырып, төсемнің қалыңдығы: 9, 11, 13, 16, 19 әрбір өлшем үшін мм.	шт.	20	116 320	2 326 400
36	Рентгендік контрасты сүйек цементі	Рентгендік контрасты сүйек цементі: Сүйек цементі Стерильді оралған 2 компонент болуы керек: Бір компонент: құрамында сұйық мономер бар ампула, келесі құрамның толық дозасы: 20 мл.	шт.	30	23 760	712 800

		<p>- Метилметакрилат (мономер) 19,5 мл, --N, п-диметил толундин 0,5 мл, -- Гидрохинон 1,5 мг. Басқа компонент: пакет келесі құрамдағы ұнтақтың толық дозасы 40 гр: - Метилметакрилат - стирен кополимер 30 гр, - Полиметилметакрилат 6 гр, - Полиметилметакрилат 6 гр, -Бария сульфаты 4 гр, Экзотермиялық реакция температурасы 60С-тан аспайды, цементтің тұтқырлығы: орташа тұтқырлыққа ие болуы керек. Сүйек цементі пісіру процесінде төмен және орташа тұтқырлық фазаларынан өтуі керек. Өндіруші цементті төмен және орташа тұтқырлық фазаларында қолдануға ресми түрде рұқсат беруі керек. Жұмыс уақыты 7-ден 8 минутқа дейін. Стерильділік: жүйе бір реттік және стерильді қаптамада келеді.</p>				
--	--	---	--	--	--	--

сағат 14.00

Сатып алынатын тауарлардың толық тізбесі, олардың саны және егжей-тегжейлі техникалық ерекшелігі тендерлік құжаттамада көрсетілген.

Медициналық бұйымдар мен шығын материалдары: 111200, ҚР, Қостанай облысы, Лисаков қаласы, 1-аурухана қалашығы, Қостанай облысы әкімдігінің денсаулық сақтау басқармасының «Лисаков қалалық ауруханасы» КМК жеткізілуі тиіс. Тауарларды жеткізуді өнім беруші 2024 жылғы 31 желтоқсанға дейін жүзеге асыруы тиіс (Саны Тапсырыс берушінің өтінімімен реттеледі, Тапсырыс берушінің өтінімі болған сәттен бастап Жеткізу 5 жұмыс күні ішінде).

Тендерлік құжаттаманы беру тәртібі мен көзі: тендерлік құжаттама сайтта орналастырылған: <https://lisgorbol.kz> немесе: 111200, ҚР, Қостанай облысы, Лисаков қаласы, 1 аурухана қалашығы, жоспарлау-экономикалық бөлімі, (жұмыс уақыты 8 сағат 00 минуттан 17 сағат 00 минутқа дейін) немесе электрондық пошта арқылы.

Тендерлік өтінімдерді ұсынудың соңғы мерзімі 2024 жылғы "12" шілде 14 сағат 00 минутқа дейін.

Тендерлік өтінімдері бар конверттер 2024 жылғы "12" шілде сағат 15: 00-де мына мекенжай бойынша ашылады: 111200, ҚР, Қостанай облысы, Лисаков қаласы, 1 аурухана қалашығы, бас дәрігер кабинеті.

Қосымша ақпарат пен анықтаманы 8 (714) 33 3-48-62 телефоны арқылы алуға болады.

Директоры:



Қ.Қ. Аленова